公開実用新案公報(U)

@実用析案出額公開

平4-18752

@公開 平成4年(1992) 2月17日

作内整理番号 **884**−3J

€01nt.CI.* F 16 H 25/22

裁別記号

審査請求 未露求 請求項の数 2 (全2頁)

日本来の名称

ボールおじのチューブ固定接着

£

額 平2(1990)6月7日 質 平2-60297

押え見をプレス加工

② 前院数付け穴の少なくとも一方が長穴である

ねじ様、下、下……チューズ、10, 10′, 2

符号の説明、N, N'……ナット、C, G'……

0~50……チューブ仰かえ板、11……チュー

ブ押さえ部、12,13,33,34……現付

わじのチューブ国定装図。

英用が来避保路来の原田第1項に記載のボード

によりチューブをナットへ固定してなるボール

有する長年方向疎開節を、備寸法の路1/2以上

見合つたチュープPPさえ部を有し、数付り欠を **手方向のほぼ中央部分に該チュープ外側形状に**

の半絡の曲面に形成してなるチューブ押さえ版

図の装置に用いるチューブ押さえ板の斜視図を示 装置を取り付けたナツトの上面図、第8回は第7

×

|1) チューブ循環方式のボールねじにおいて、長

に用いるチューブ押さえ板の斜板図と平面図、第

乃至第5 実施例を示す平面図、第1図14従来例の 3圏乃至第8圏はチューブやさえ板の第2実施例 けたナツトの上面図、第2回は第1実路例の装置

の実用新楽登録情求の範囲

概田梯工株式会社

神奈川県川崎市幸区下平期239番地

千葉県富律市千種新田132番地 黒田精工株式会社高津工 千葉與寫本市千種新田132番地 累田精工株式会社富建工

Ħ

関語の簡単な説明

ねじのチューブ固定装置。

第1図は本願装置の第1実値所の装置を取り付

2, 41, 42, 51, 52...... 長心 次、14, 15, 31, 32……函面、21, 2

Ø

g

- 114 -

- 113 -

実開 平4-18752(2)

~3 M

答う

実用平成 4-18752

⑩日本四特許庁(JP)

日東其無米出題公園

◎ 公開実用新案公報(U) 平4-18752

数則記号 U 竹内整理番号

8814-3J

®int.CL.* F 16 H 25/22

◎公開 平成4年(1892)2月17日

審查語水 未請求 請求項の数 2 (全 頁)

1. 考案の名称

温

畜

4

ボールねじのチューブ固定整置

実用新案登録請求の節囲

ューブ固定装置。 チューブをナットへ固定してなるボールねじのチ 径の曲面に形成してなるチューブ押さえ板により る展手方向両端部を、幅寸法の略1/2以上の半 合ったチューブ押さえ部を有し、取付け穴を有す 手方向のほぼ中央部分に該チュープ外側形状に見 (1)_チューブ循環方式のボールねじにおいて、長

£ (5)

盔

黑山梯工株式会社

神奈川県川崎市幸区下平間259番地

H

,r.

Ħ

多光紫の名称

ボールなどのチューブ固定装置

順 平2-60297 関 平2(1990)6月7日

千葉県道神市千億新田132条地 思田将工株式会社宮津工

千燥県高雄市千種新田132番地 県山桥工株式会社富律工

英用新渠瓷録請求の範囲第1項に記載のボールね じのチューブ固定幾置。 (2).前記取付け穴の少なくとも一方が最穴である

3. 考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

固定するための装置に関する。 し、特に数チュープをナットに対して所定位置に 本考案は、チューブ循環方式のボールねじに関

(従来技術と問題点)

689

文門1-18752

公開実用平成 4─18752

従来、例えば実公路47-25417号公報や 実開昭58-17380号公報には、チューブ縮 現方式のボールねじが明示されており、これらのボールねじは何えば第7回のように、ナットNの外間一面を削って平面N1を形成し、この平面がら内面のねじ海C(C')へ瞬口する2つの次へボール循環チュープでを挿入してチューブ押され版Pで押さえてむじS1、S2によりチットNに形成してある触線に平行は2つのわじ穴(図示せず)へ集合固定している。

なお、チューブ無さえ板P(P^)は敷3図に明示するように中央にチューブ押さえ期分P1と両端にナットへの取付け欠P2、P3とを有している。

このような構造において、例えば第7図(A)に示すリード角αのボールねじに使用しているチューブ押さえ板Pと同一形状のチューブ押さえ板P・をリード角が異なる同一ボール循環踏数の同一方式のボールねじめえば第7図(B)に示すようなリード角α、のボールねじナットN、に使用

しようとすると、チューブの取付け角が異なりチューブ押さえ板 P / はチューブ T / を押さえる部分 P] を中心に回転することになり、図中に円で囲んで示したように、チューブ押さえ板 P / の獨部がナット N / のに干移してしまい、チューブ押さえ板 P / の網部を削るとか、ナット N / の平面部 N / 1 概部 側を削る等の 追加工が必要になる ものであった。また、概外径および循環巻数が異なる場合においてもチューブ取付け角が異なり同様な追加工が必要であった。

100

(外来の日的)

本考案は、このような欠点を解消し、リード角、軸外径、ボール循環巻数の異なるボールおじであっても、同一形状のチューブ押さえ板でチューブをナットに対して所定位置に固定することを可能にするボールねじのチューブ固定装置を提供することにある。

(無残の疾患)

この考案はこの目的を達成するため、チェーブ 循環方式のボールねじにおいて、 長手方向のほぼ

671

670

昭至城(株) 工辭本日

₩60部TI B81月4 辛8002

Bills ?

へ固定するよう構成したものである。 成したチューブ押さえ板によりチューブをナット 魏郎を、億寸法の略1/2以上の半径の曲面に形 ブ押さえ部を有し、取付け穴を有する是手方向両 中央部分に数チューブ外側形状に見合ったチュー

(考案の実施例)

成している。そして両端郡は叛取行け欠12、1 幅寸法Hの1/2を半径とする曲面14、15に 3 と概略同心とし且つ数チューブ押さえ板 1 0の 元板 1 0 の両端部中央に取付け欠1 2 、 1 3 を形 から最手方向両側に水平に窓びた数チューブ押さ った形状のチューブ鮮お太郎11を形成し、たい ープ用さえ板10の鮮視図、第3図はその平面図 え板10を装着した平面図であり、第2図はチュ のチューブ固定装置を図面から説明していく。 であり、ほぼ中央部分にチュープ外側形状に見合 に本願裝置に使用する第1実施例のチューブ押さ 第1國及び第2國は、第7図と同様なナットN 以下、この考案の一実施例におけるボールねじ

> さえ板20の第2映開例を示す平面図で、取付け けを可能にできる。 欠21 と22のドッチが多少相違していても取付 **ポプラス加川により数合した旅に返路窓の製作**む 穴を長穴21、22としてある。これにより倒え 方、第3図は本願報館に使用するチューブ押

4.

、32としたもので、この例では長手方向の寸法 さえ板30の変形実施例を示す平面図であり、両 中 3 3 、 3 4は取付け穴を示している。 **』の Ⅰ / 2 を半径とした曲面に形成しており、図** 協部の曲面を幅寸法の1/2より大きい曲面 3 1 第4四は第3実施例を示しており、チューブ押

第5 実施例のように直線的な最欠51、52形状 例を示しており、更に、また長穴形状は第6図の 42を展年方向中心を中心にした展穴とした変形 ており、チューブ押さえ板40の取付け欠41、 第 5 図は第 4 図の変形である第 4 実施図を示し

列の場合を示したが、複数列(2列以上)の場合 また、前述した各実施的構造では、循環数が単

形枝っためる。

672

でも同様に実施できるものである。 (光楽の効果)

ジガリ来る。従って韓外径、リードおよびポールの ープ押さえ板10′を装着して同様に用いること ため、プレス加工などにより大量に製作してロス 多種類のボールねじ対して、チューブ外径が同一 循環巻数が異なり、チューブ取付け角の相違する 等の実用効果を奏するものである。 ても、即ちナットに平行なままでも取付けられる 置の変化に対応して取付けおじ位置を変更しなく 性を向上できると共に、更にチューブの取付け位 長穴とすることにより、製作誤差を吸収して組立 トタウンを図れるものである。また、取付け穴を であれば同一形伏のチューブ押さえが適用できる プの取付け角の相迫する場合にも同一形状のチュ 環色数が同一でリード角β、β′が異なりチュー (B) に示すように、ナットN、N′のボール箱 以上のように構成したので、第1図(A)及び

図面の簡単な説明

第1図は本題披置の第1実施師の装置を取り付

674

図の装置に用いるチュープ押さえ板の斜視図を示 装置を取り付けたナットの上面図、第8図は第7 乃歪第5実施例を示す平面図、第7図は従来例の 3 図乃至第6 図はチューブ押さえ板の第2 実施例 ご用いるチューグ即は大板の舞蹈図と平面図、館 けたナットの上面図、第2図は第1実施例の装置

符号の説明

N, N' ... + > -

の、ロ、…なび鉢

T、T' …チューブ

10、10′、20~50…チューブ抑さえ板

…チューブ解さえ部

--83 33、34…取付け穴

5. 31、32…曲面

41、42、51、52…長穴

黑田精工株式会社

実用斯案登録出願人

代表者 鲸并餐值

675

逐

国

黑.田精工株式会社

575

東用新案整錄出願人

累田精工株式会社

677

F 17. 1

10

Ê

继

図

(B)

继 ŲΤ 図

旣

Ø,

X

继

4

図

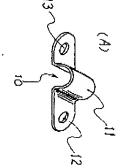
8

継 N 図

艦

Ġ

区



艇

N

X

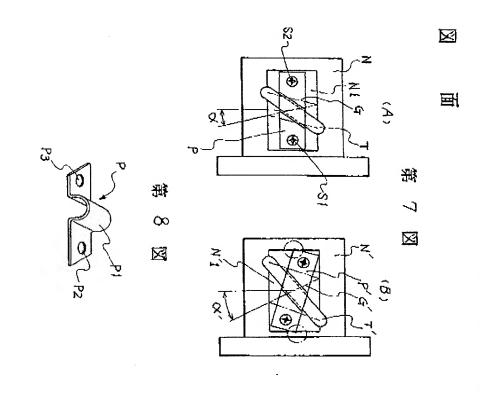
国

溪

PAT 08/04/18-0402

昭新恢 (科) 工 都本日

代01部71 日81月♪ ¥8002



冥用新冥登邻出願人

678 黑田精工株式会社